

CATÁLOGO DE DETECCIÓN PORTÁTIL



EQUIPOS DE UN SOLO GAS



Modelo: PM100-H2S **Tipo de Gas:** Sulfuro de hidrógeno (H2S)

Características:

- Estado de calibración visible.
- Libre de mantenimiento.
- Dos años de funcionamiento.
- Funcionamiento con un solo botón.
- Registro de eventos.
- Carcasa resistente y de alta visibilidad.
- Pantalla LCD de fácil lectura.
- Clase 1, Div. 1 y 2, Grupos A, B, C, D.
- IP67 resistente al polvo y al agua.
- Notificación de fin de vida útil de 30 días.

Aplicaciones

Petróleo y gas, compresión de tuberías, refinación y producción química, tratamiento de agua/aguas residuales, alimentos y bebidas, fabricación de metales, pulpa y papel, generación de energía, industria general.

Alcance: 0-100 PPM

Peso: 3.3 oz. (93 g.)

Tamaño: 3.4 x 1.9 x 1.6 in. (8.5 x 4.8 x 3.9 cm)

Ambiente: De -40°F a 122°F (-40°C a 50°C)



Modelo: PM100-CO

Tipo de Gas: Monóxido de carbono (CO)

Características:

- Estado de calibración visible.
- Libre de mantenimiento.
- Dos años de funcionamiento.
- Funcionamiento con un solo botón.
- Registro de eventos.
- Carcasa resistente y de alta visibilidad.
- Pantalla LCD de fácil lectura.
- Clase 1, Div. 1 y 2, Grupos A, B, C y D.
- IP67 resistente al polvo y al agua.
- Notificación de fin de vida útil de 30 días.

Aplicaciones

Petróleo y gas, compresión de tuberías, refinación y producción química, tratamiento de agua/aguas residuales, alimentos y bebidas, fabricación de metales, pulpa y papel, generación de energía, industria general.

Alcance: 0-500 PPM

Peso: 3.3 oz. (93 g.)

Tamaño: 3.4 x 1.9 x 1.6 in. (8.5 x 4.8 x 3.9 cm)

Ambiente: De -40°F a 122°F (-40°C a 50°C)





Modelo: PM100-O2 **Tipo de Gas:** Oxígeno (O2)

Características:

- Estado de calibración visible.
- Libre de mantenimiento.
- Dos años de funcionamiento.
- Funcionamiento con un solo botón.
- Registro de eventos.
- Carcasa resistente y de alta visibilidad.
- Pantalla LCD de fácil lectura.
- Clase 1, Div. 1 y 2, Grupos A, B, C y D.
- IP67 resistente al polvo y al agua.
- Notificación de fin de vida útil de 30 días.

Aplicaciones

Petróleo y gas, compresión de tuberías, refinación y producción química, tratamiento de agua/aguas residuales, alimentos y bebidas, fabricación de metales, pulpa y papel, generación de energía, industria general.

Alcance: 0-30 VOL%

Peso: 3.8 oz. (107 g.)

Tamaño: 3.4 x 1.9 x 1.6 in. (8.5 x 4.8 x 3.9 cm)

Ambiente: De -31°F a 122°F (-35°C a 50°C)



Modelo: PM100-NH3

Tipo de Gas: Amoniaco (NH3)

Características:

- Estado de calibración visible.
- Libre de mantenimiento.
- Dos años de funcionamiento.
- Funcionamiento con un solo botón.
- Registro de eventos.
- Carcasa resistente y de alta visibilidad.
- Pantalla LCD de fácil lectura.
- Clase 1, Div. 1 y 2, Grupos A, B, C y D.
- IP67 resistente al polvo y al agua.
- Notificación de fin de vida útil de 30 días.

Aplicaciones

Petróleo y gas, compresión de tuberías, refinación y producción química, tratamiento de agua/aguas residuales, alimentos y bebidas, fabricación de metales, pulpa y papel, generación de energía, industria general.

Alcance: 0-100 PPM

Peso: 3.3 oz. (93 g.)

Tamaño: 3.4 x 1.9 x 1.6 in. (8.5 x 4.8 x 3.9 cm)

Ambiente: De -40°F a 122°F (-40°C a 50°C)





Modelo: PM100-SO2

Tipo de Gas: Dioxido de Azufre (SO2)

Características:

- Estado de calibración visible.
- Libre de mantenimiento.
- Dos años de funcionamiento.
- Funcionamiento con un solo botón.
- Registro de eventos.
- Carcasa resistente y de alta visibilidad.
- Pantalla LCD de fácil lectura.
- Clase 1, Div. 1 y 2, Grupos A, B, C y D.
- IP67 resistente al polvo y al agua.
- Notificación de fin de vida útil de 30 días.

Aplicaciones

Petróleo y gas, compresión de tuberías, refinación y producción química, tratamiento de agua/aguas residuales, alimentos y bebidas, fabricación de metales, pulpa y papel, generación de energía, industria general.

Alcance: 0-50 PPM

Peso: 3.3 oz. (93 g.)

Tamaño: 3.4 x 1.9 x 1.6 in. (8.5 x 4.8 x 3.9 cm)

Ambiente: De -40°F a 122°F (-40°C a 50°C)



Modelo: PM100-CO2

Tipo de Gas: Dioxido de Carbono (CO2)

Características:

- Sensor Infrarrojo IR.
- Pantalla LCD de fácil lectura con retro iluminación.
- Funcionamiento con dos botones.
- Carcasa resistente de uso general.
- Recargable mediante USB tipo-C.
- Siete días de funcionamiento continuo.
- Sistema de alarma de tres niveles.
- Registro de eventos y datos.

Aplicaciones

Bodegas, cervcerías, procesamiento de alimentos, producción de cannabis, hielo seco, laboratorios, fabricación, refrigeración, calidad del aire interior.

Alcance: 0-50,000 PPM (0-5% de vol)

Peso: 4.76 oz. (135 g.)

Tamaño: 3.6 x 2.2 x 1.6 in. (9.1 x 5.66 x 4 cm)

Ambiente: De -4°F a 122°F (-20°C a 50°C)



EQUIPOS MULTI-GAS



Modelo: PM400-IR **Tipo de Gas:** CO, H2S, O2, LEL

Características:

- Sensor LEL infrarrojo IR
- Pantalla LCD de fácil lectura
- Funcionamiento con un solo botón
- Carcasa resistente y de alta visibilidad
- Clase 1, Div. 1 Grupos A, B, C, D, T4
- IP67 resistente al polvo y al agua
- 60 días de funcionamiento continuo
- Funciona en entornos inertes
- Registro de eventos y datos

Aplicaciones

Petróleo y gas, compresión de tuberías, refinación y producción química, tratamiento de agua/aguas residuales, alimentos y bebidas, fabricación de metales, pulpa y papel, generación de energía, industria en general

Alcance: CO: 0-500 PPM, H2S: 0-100 PPM, O2: 0-30% de volumen, Combustible: LEL al 0-100%
Peso: 8.0 oz. (227 g.)
Tamaño: 4.5 x 2.4 x 1.6 in. (11.4 x 6 x 4 cm)
Ambiente: De -4°F a 122°F (de -20°C a 50°C)



Modelo: PM400-P

Tipo de Gas: CO, H2S, O2, LEL

Características:

- Sensor LEL catalítico (Pellistor)
- Pantalla LCD de fácil lectura
- Funcionamiento con un solo botón
- Carcasa resistente y de alta visibilidad
- Clase 1, Div. 1 Grupos A, B, C, D, T4
- IP67 resistente al polvo y al agua
- 24 horas de funcionamiento continuo
- Registro de eventos y datos

Aplicaciones

Petróleo y gas, compresión de tuberías, refinación y producción química, tratamiento de agua/aguas residuales, alimentos y bebidas, fabricación de metales, pulpa y papel, generación de energía, industria en general

Alcance: CO: 0-500 PPM, H2S: 0-100 PPM, O2: 0-30%de volumen, Combustible: LEL al 0-100%
Peso: 8.3 oz. (235 g.)
Tamaño: 4.5 x 2.4 x 1.6 in. (11.4 x 6 x 4 cm)
Ambiente: De -4°F a 122°F (de -20°C a 50°C)





Modelo: PM400-IR2G **Tipo de Gas:** O2, LEL
Características:

- Sensor LEL infrarrojo IR
- Pantalla LCD de fácil lectura
- Funcionamiento con un solo botón
- Carcasa resistente y de alta visibilidad
- Clase 1, Div. 1 Grupos A, B, C, D, T4
- IP67 resistente al polvo y al agua
- 60 días de funcionamiento continuo
- Funciona en entornos inertes
- Registro de eventos y datos

Aplicaciones

Petróleo y gas, compresión de tuberías, refinación y producción química, tratamiento de agua/aguas residuales, alimentos y bebidas, fabricación de metales, pulpa y papel, generación de energía, industria en general

Alcance: O2: 0-30% de volumen, Combustible: LEL al 0-100%

Peso: 8.0 oz. (227 g.)

Tamaño: 4.5 x 2.4 x 1.6 in. (11.4 x 6 x 4 cm)

Ambiente: De -4°F a 122°F (de -20°C a 50°C)



Modelo: PM400-P2G
Características:

Tipo de Gas: O2, LEL

- Sensor LEL catalítico (Pellistor)
- Pantalla LCD de fácil lectura
- Funcionamiento con un solo botón
- Carcasa resistente y de alta visibilidad
- Clase 1, Div. 1 Grupos A, B, C, D, T4
- IP67 resistente al polvo y al agua
- 24 horas de funcionamiento continuo
- Registro de eventos y datos

Aplicaciones

Petróleo y gas, compresión de tuberías, refinación y producción química, tratamiento de agua/aguas residuales, alimentos y bebidas, fabricación de metales, pulpa y papel, generación de energía, industria en general

Alcance: O2: 0-30% de volumen, Combustible: LEL al 0-100%

Peso: 8.3 oz. (235 g.)

Tamaño: 4.5 x 2.4 x 1.6 in. (11.4 x 6 x 4 cm)

Ambiente: De -4°F a 122°F (de -20°C a 50°C)



ACCESORIOS



Producto: Estación de calibración y verificación **Modelo:** PM100-STN

Características:

- Para usar con los modelos PM100 de CO, H2S y O2.
- Prueba de verificación y/o calibración de hasta cuatro unidades PM100 de un solo gas a la vez.
- Registro de eventos y datos a través de PC o PM Link.
- Actualización automática de la configuración y del firmware del PM400.
- La batería recargable dura hasta 1000 pruebas de verificación con una sola carga.
- Carcasa resistente.
- No se requiere computadora para conseguir un funcionamiento normal.

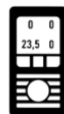
Aplicaciones

Petróleo y gas, compresión de tuberías, refinación y producción química, tratamiento de agua/aguas residuales, alimentos y bebidas, fabricación de metales, pulpa y papel, generación de energía, industria general.

Peso: 23 lbs. (10.4 kg)

Tamaño: 20.6 x 16.8 x 8.1 in. (52.4 x 42.8 x 20.6 cm)

Ambiente: De 41° a 104°F (de 5° a 40°C)



Producto: Estación de calibración y verificación **Modelo:** PM400-STN

Características:

- Prueba de verificación y/o calibración de hasta cuatro unidades simultáneamente.
- Registro de eventos y datos a través de PC o PM Link.
- Actualización automática de la configuración y del firmware del PM400.
- La batería recargable dura hasta 1000 pruebas de verificación con una sola carga.
- Carcasa resistente.
- No se necesita computadora

Aplicaciones

Petróleo y gas, compresión de tuberías, refinación y producción química, tratamiento de agua/aguas residuales, alimentos y bebidas, fabricación de metales, pulpa y papel, generación de energía, industria general.

Peso: 23 lbs. (10.4 kg)

Tamaño: 20.6 x 16.8 x 8.1 in. (52.4 x 42.8 x 20.6 cm)

Ambiente: De 41° a 104°F (de 5° a 40°C)





Producto: Gas de calibración **Modelo:** PM Cal Gas
Gases: Mezcla de CO, H2S, O2 y LEL

Características:

- Trazabilidad NIST.
- Mezcla de gas de calibración: (CO) 105L 100 PPM, (H2S) 58L 25 PPM, (O2) 105L 18% Vol., (NH3) 58L 50 PPM, or (SO2) 58L 10 PPM.
- Todos los detectores de gas Macurco están calibrados de fábrica.
- El rendimiento de cada monitor se debe probar periódicamente.

Aplicaciones

Para usar con los monitores PM100 portátiles de un solo gas de AimSafety

Peso: Varía según el tipo de cilindro

Tamaño: Varía según el tipo de cilindro

Ambiente: Almacenar a menos de 52°C (125°F)



Producto: Gas de calibración **Modelo:** PM-Quad Cal Gas
Gases: Mezcla de CO, H2S, O2 y LEL

Características:

- Trazabilidad NIST.
- El PM400 Quad Mixture incluye: (CO) 100 PPM, (H2S) 25 PPM, (CH4) LEL al 50%, y (O2) 18% de volumen.
- 58 litros.
- Todos los detectores de gas Macurco están calibrados de fábrica.
- El rendimiento de cada monitor se debe probar periódicamente.

Aplicaciones

Para usar con monitores PM400 portátiles de gases múltiples AimSafety

Peso: 1.4 lbs. (0.63 kg)

Tamaño: 10.6 x 3.1 x 3.1 in. (27 x 7.9 x 7.9 cm)

Ambiente: Almacenar a menos de 52°C (125°F)





Producto: Interfaz de PC

Modelo: PM Link

Características:

- Se utiliza para actualizar el firmware y registrar las descargas.
- Recupera fácilmente los datos del monitor y el registro de eventos.
- Puede configurar los monitores de las series PM100 y PM400.
- Compatible con las estaciones PM100 y PM400

Aplicaciones

Petróleo y gas, compresión de tuberías, refinación y producción química, tratamiento de agua/aguas residuales, alimentos y bebidas, fabricación de metales, pulpa y papel, generación de energía, industria general

Peso: 1.6 oz. (45 g.)

Tamaño: 1.5 x 2 x .6 in. (3.8 x 5 x 1.5 cm)

Ambiente: De 41° a 104°F (de 5° a 40°C)

